

Muster-Leistungsverzeichnis
Innenbeschichtung/Sanierung von Trinkwasserbehältern,
Kontrolle der fertigen Beschichtung

Allgemeine Vorbemerkungen gemäß Blatt 1 - 5
 Spezielle Vorbemerkungen sind - nicht - beigefügt.

Pos	Beschreibung	Anzahl	Einheitspreis		Betrag	
			€	c	€	c
1	Gleichmäßigkeit Prüfung durch Augenschein Gerät : - Anzahl : gesamte Fläche				
2	Oberflächenbeschaffenheit Prüfung durch Augenschein und Betrachtung mit einer Lupe (ca. 8-fache Vergrößerung) Gerät : Lupe Anzahl : gesamte Fläche				
3	Oberflächenfestigkeit Aufkleben und Abreißen von farblosen Klebestreifen. Beurteilung der Anzahl der auf der Klebeseite haftenden Beschichtungspartikel. Gerät : Klebestreifen Anzahl : repräsentativ				
4	Fehlstellen Flächen mit einem Hammer abklopfen bzw. mit Drahtschlaufe o.ä. abfahren und dadurch erzeugtes Geräusch beurteilen. Gerät : Hammer, Drahtschlaufe o.ä. Anzahl : gesamte Fläche				
5	Haftzugfestigkeit Ermitteln der Haftzugfestigkeit mit einem geeigneten Haftzugfestigkeits-Prüfgerät. Abreißfläche zuvor mit einem Kernbohrgerät, dessen Innendurchmesser dem Prüfstempeldurchmesser entspricht, mindestens 5 mm tief in den Untergrund hinein vorbohren. Die Prüfstempel mit einem geeigneten Kleber aufkleben. Messwerte und Bruchbild protokollieren. Die ermittelte Haftzugfestigkeit muss $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen. Geräte : Kernbohrgerät, Bohrkronen 50 mm Ø Haftzugprüfgerät Anzahl : (gem. Festlegung durch Planer) Richtwert: 1* pro 100 m ² (*Mittelwert aus 3 Einzelmessungen)				
6	Schichtdicke Messung der Schichtdicke an den abgerissenen Prüfkörpern der Haftzugfestigkeitsprüfung. Ist dies nicht möglich, so werden Bohrkern genommen und vermessen. Geräte : Kernbohrgerät, Bohrkronen 50 mm Ø Zentimetermaß Anzahl : (gemäß Festlegung durch Planer)				
			Übertrag			
Endsumme						